

Medidor de espesores de capa digital SAUTER JCT



NEW **PREMIUM**
★ ★ ★



Medidor de espesores de capa de la nueva generación

Características

- Determina con precisión el grosor de las capas de pintura o barniz sobre el material base ferroso y no ferroso
- La combinación del método de medición magnético con el de corrientes inducidas permite una precisión y flexibilidad especialmente elevadas. El material base se reconoce automáticamente
- Rendimiento estable y fiable, así como medición sin destrucción
- Rango de medición hasta 2000 μm
- Sensor de bajo desgaste gracias a la más moderna tecnología
- Calibración de dos y de un punto
- Medición individual y múltiple para una evaluación de OK/NOK. La indicación LED de tres colores indica el atributo de valor actual (verde: cualificado, rojo: por debajo del valor límite, amarillo: por encima del valor límite)
- **1** La pantalla gira automáticamente y facilita al usuario leer desde los más diversos ángulos los valores medidos y, alternativamente, se puede bloquear de forma manual

- Diversidad de funciones con modo de automóvil, transmisión de voz, aplicación de Bluetooth y linterna LED
- Incluye una aplicación de Bluetooth para la comunicación y uso
- **2** Principales campos de utilización: Medición del espesor de capa en metales en la industria e investigación, como por ejemplo en los sectores de la automoción, metalurgia, pinturas e inspección
- **3** Envío en una caja práctica

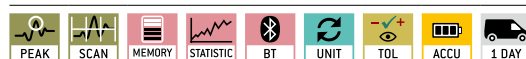
Datos técnicos

- Precisión de la medición: 2 % del [Max]
- Unidades seleccionables: μm , inch (mil)
- Con sensor interno
- Memoria interna de datos para hasta 55 grupos de valores y 60 células por grupo
- Dimensiones totales A×P×A 152×65×35 mm
- Peso neto aprox. 0,20 kg

Accesorios

- Láminas del ajuste para una mayor precisión de la medición (cubre un ámbito de 20 hasta 2.000 μm , en caso de tolerancia < 3 %), SAUTER ATB-US07

ESTÁNDAR



| Modelo | Campo de medición | Lectura | Tipo de sensor |
|--------------------|------------------------|----------------------|----------------|
| SAUTER | [Max] μm | [d] μm | |
| JCT 100 NEW | 2000 | 0,1 | FE NFE |

NEW Nuevo modelo

| | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Programa de ajuste CAL Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa</p> | <p>Interfaz de datos USB Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico</p> | <p>KERN Communication Protocol (KCP) El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.</p> | <p>Accionamiento motorizado El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico</p> |
| <p>Bloque de calibración Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición</p> | <p>Interfaz de datos Bluetooth* Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p> | | <p>Accionamiento motorizado El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor paso a paso (stepper)</p> |
| <p>Función Peak-Hold Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición</p> | | | <p>Fast-Move Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca</p> |
| <p>Modo escaneo Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición</p> | <p>Interfaz de datos WIFI Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p> | | |
| <p>Push y Pull El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión</p> | <p>Interfaz de datos infrarrojo Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico</p> | <p>Protocolización GLP/ISO De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER</p> | <p>Evaluación de la conformidad Artículos con homologación para la construcción de sistemas legales para el comercio</p> |
| <p>Medición de longitud Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación</p> | <p>Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales) Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc</p> | <p>Unidad de medida Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet</p> | <p>Calibración DAkkS En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles</p> |
| <p>Función enfoque Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado</p> | | <p>Medir con rango de tolerancia (función de valor límite) El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente</p> | <p>Calibración de fábrica La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma</p> |
| <p>Memoria interna Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato</p> | <p>Interfaz analógica Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesamiento de los valores de medición analógicos</p> | | <p>Envío de paquetes En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p> |
| <p>Interfaz de datos RS-232 Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red</p> | <p>Salida analógica Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)</p> | <p>Protección antipolvo y salpicaduras IPxx En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013</p> | <p>Envío de paletas En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p> |
| <p>Profibus Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas</p> | <p>Estadística El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.</p> | <p>ZERO Restablecer la pantalla a "0"</p> | |
| <p>Impresora Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p> | <p>Software para el ordenador Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador</p> | <p>Alimentación con pilas Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de pila se indica en cada aparato</p> | |
| <p>Profinet Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos</p> | | <p>Alimentación con acumulador interno Juego de acumulador recargable</p> | |
| <p>Impresora Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p> | <p>Interfaz de red Para la conexión de la balanza/ un dispositivo de medición a una red Ethernet</p> | <p>Fuente de alimentación de enchufe 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. También disponible en estándar GB, AUS o US bajo pedido</p> | |
| <p>Interfaz de red Para la conexión de la balanza/ un dispositivo de medición a una red Ethernet</p> | | <p>Fuente de alimentación integrada Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares p. ej. GB, AUS o US a petición</p> | |

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.