

SAUTER CW RB

SAUTER CW KFNB



Waagenbausatz zum individuellen Bau von Bodenwaagen – geeignet für den rauen Industrieinsatz unter feuchten Umgebungsbedingungen

Merkmale

- Mit den SAUTER Waagenbausätzen können individuelle Wiegelösungen, z. B. individueller Waagenbau in der Landwirtschaft oder der Lebensmittelindustrie gebaut werden. Dadurch können vielfältige Anforderungen an Abmessungen, Materialien, kombinierbare Peripheriegeräte etc. umgesetzt werden. Besonders geeignet für den Bau von Plattformwaagen, Trichterwaagen, Silowaagen, Wiegeeinrichtungen für Düngerstreuer in der Landwirtschaft, Wiegeeinrichtung in Kommunalfahrzeugen, z. B. Entsorgung oder Winterdienst, im Boden eingelassene Waagen und andere Wiegeeinrichtungen

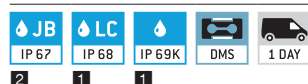
Details Wägezellen:

- CE und RoHS konform
 - **1** Staub- und Spritzwasserschutz IP68/IP69K
 - Rostfreier Stahl
 - 2-Leiter-Anschluss
 - Nennkennwert: 3 mV/V
- Junctionbox SAUTER CJ X467:
- **2** Robustes Gehäuse aus rostfreiem Stahl mit Staub- und Spritzwasserschutz IP67
- Tipp: Nutzen Sie das SAUTER CW RB in Kombination mit einem unserer Auswertegeräte, z. B. KFS-TM, YKV, CE HS (siehe www.kern-sohn.com)

Zubehör

- Zusammenbau Komponenten, 50 kg - 350 kg, KERN 965-412
- Zusammenbau Komponenten, 350 kg - 1500 kg, KERN 965-413

STANDARD



Modell	Nennlast	Lieferumfang Wägezellen	Lieferumfang
SAUTER	kg		
CW 300R	300	4 × CB 100-3Q1	- 1 Junctionbox CJ X467
CW 600R	600	4 × CB 200-3Q1	
CW 300RKFNB	300	4 × CB 100-3Q1	- 1 Auswertegerät KFN-TM
CW 600RKFNB	600	4 × CB 200-3Q1	- 1 Junctionbox CJ X467

Hinweis: Für individuelle Sonderlösungen halten wir spezielle Waagenbausätze für Sie bereit, mit denen Sie die für Sie passende, maßgeschneiderte Lösung realisieren können. So lassen sich unterschiedlichste Plattformgrößen oder individuelle Wägesysteme, z. B. innerhalb großer Produktionsanlagen, umsetzen, die perfekt zu Ihren Bedürfnissen passen.